

SELECCIÓN Y DATOS DE ESPECIFICACIÓN

Tipo	Emulsión de asfalto sin fibras
Descripción	Una mezcla de rellenos minerales seleccionados y asfaltos emulsionados que proporciona una excelente protección contra la corrosión en acero y otros sustratos metálicos.
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Base agua con bajos COV • Muy estable- sin sedimentación ni separación • Amigable con el medio ambiente • Amigable para los trabajadores
Usos	<ul style="list-style-type: none"> • Recubrimiento para chasis y partes inferiores (underbody) • Protección general contra la corrosión • Barrera de humedad
Color	Negro
Terminar	Mate
Primario	Auto imprimante
Espesor de película seca (EPS)	10 – 20 milésimas de pulgada por capa
Contenido de sólidos	52% por peso 45% por volumen
Máxima Resistencia de Temperatura en seco	149°C (300°F)
Limitaciones	Proteger de condiciones de congelación No apto para servicio de inmersión

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Todas	Las superficies deben estar limpia, seca y libre de contaminantes.
Superficies previamente pintadas	Consulte al departamento de servicio técnico de ErgonArmor.

MEZCLA Y ADELGAZAMIENTO

Mezcla	No se requiere
Adelgazamiento	Generalmente no se requiere. El producto es tixotrópico y se diluirá con un esfuerzo mecánico. Si se desea una reducción de la viscosidad estática, agite para diluir. No se recomienda la adición de agua.
Proporción	Producto de un componente

GUÍA DE APLICACIÓN

Aplicación por aspersión	Ertech 2010 está diseñado para la aplicación por aspersión con equipo Airless.
Aplicación con airless	Para mejores resultados bajo una amplia variedad de condiciones de aspersión, una bomba de relación 30:1 o superior es recomendado.
Tamaño de boquilla	Se recomienda un tamaño de boquilla de orificio de 0.025 pulgadas.
Manguera L/D	60 mts. Máximo (200 ft) x 3/8 de diámetro interior.
Látigo L/D	1.8 mts. Máximo (6 ft) x 1/4 de diámetro interior.
Empaques de bomba	Los empaques de PTFE/UHMWP en la bomba de aspersión es recomendada.
Espesor de la película	Se puede lograr un espesor de película de hasta 40 mils de pulgada en húmedo sobre superficies verticales sin escurrimiento.
Cepillo/Rodillo	Ertech 2010 se puede aplicar con brocha o rodillo.
Temperatura	Use en temperaturas de 10°C (50° F) o más para un mejor rendimiento
Seco al tacto	2 – 4 horas a 25°C (77°F). Los tiempos de secado disminuyen con movimiento del aire sobre el recubrimiento.
Curado completa	24 – 48 horas a 25°C (77°F) Los tiempos de curado se reducen con movimiento de aire sobre el recubrimiento.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza	Las herramientas y las manos deben limpiarse con agua y jabón antes de coalesca la emulsión. El material seco se puede limpiar con solvente nafta. El equipo de aspersión se debe enjuagar con agua y jabonosa y luego con agua corriente para períodos cortos de no uso. Para períodos más prolongados sin uso, se recomienda un enjuague final con solvente nafta.
Seguridad	Las mezclas y aplicaciones de este producto presentan una serie de peligros. Lea y siga la información sobre peligros, las precauciones y las instrucciones de primeros auxilios en las etiquetas de los productos individuales y las hojas de datos de seguridad antes de usar.
Ventilación	Utilizar en áreas bien ventiladas.

EMBALAJE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

ARTÍCULO	EMBALAJE
M-2010-000-001	Granel – LB
M-2010-005-001	Cubeta - 5 galones
M-2010-016-001	Tambo – 16 galones
M-2010-053-001	Tambo – 53 galones
M-2010-275DT-001	Tote desechable – 275 galones

Rendimiento teórico 67 metros cuadrados por galón a 1 mil EPS

Almacenamiento y vida útil La vida útil estimada es de 6 meses cuando se almacena en un área seca a 24°C (75°F). La vida útil real puede variar según las condiciones de almacenamiento. No almacene a menos de 10°C (50°F) ni a más de 43°C (109°F). Proteger de la congelación. No guarde el producto en el exterior. Almacenar en interiores.

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

Densidad ASTM D1475-13	9.5 lbs/gal
Sólidos por peso ASTM D5201-05a	52%
Sólidos por volumen ASTM D5201-05a	45%
Gravedad específica	1.14
Secado al tacto, 25°C (77°F) ASTM D5895-96	2 – 4 horas
Cura completa, 25°C (77°F)	24 – 48 horas
Viscosidad, 25°C (77°F) ASTM D2983-19	49,000 cps
Resistencia a aceites, grasas y solventes	Pobre
COV	0.2 lbs/gal maximo

Rev 09/2022

TÉRMINOS Y CONDICIONES DE VENTA

Si bien las declaraciones, la información técnica y las recomendaciones contenidas en este documento se basan en información que nuestra empresa cree que es confiable, nada de lo contenido en este documento constituirá ninguna garantía, expresa o implícita, con respecto a los productos y/o servicios descritos en este documento, y cualquier garantía de este tipo queda expresamente excluida. Recomendamos que el posible comprador o usuario determine de forma independiente la idoneidad de nuestros productos para el uso previsto. Ninguna declaración, información o recomendación con respecto a nuestros productos, ya sea contenida en este documento o comunicada de otro modo, será legalmente vinculante para nosotros a menos que se establezca expresamente en un acuerdo escrito entre nosotros y el comprador/usuario. Para conocer todos los Términos y condiciones de venta, visite ergonarmor.com.